

# RÉSULTATS DE L'ENQUÊTE FLASH PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

février - mars 2012

Enquête réalisée en partenariat avec



En parallèle de l'évènement Energy Class Factory nous avons réalisé une étude intitulée « **Performance énergétique des procédés et utilités industriels** » dans le but de permettre aux Directeurs Industriels d'évaluer le management énergétique de leurs process par rapport à d'autres usines.

Découvrez les résultats de cette enquête effectuée auprès de **plus de 160 industriels**.

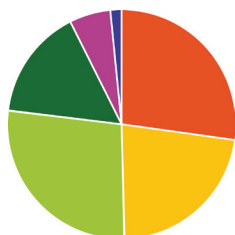
## PROFIL DU PANEL

La prise de décision concernant les choix stratégiques d'investissement en économie d'énergie dans l'usine concerne prioritairement les fonctions suivantes :



- 23 % Directeur de la Production
- 22 % Responsable Travaux Neufs
- 20 % Directeur Qualité
- 18 % Directeur de la Maintenance
- 17 % Directeur Administratif et Financier

Effectif de l'entreprise :



- 27 % Moins de 100 personnes
- 22 % De 100 à 199 personnes
- 27 % De 200 à 499 personnes
- 16 % De 500 à 999 personnes
- 6 % De 1 000 à 4 999 personnes
- 2 % Plus de 5 000 personnes

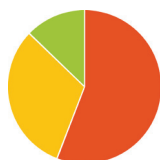
Chiffre d'affaires de l'entreprise :



- 19 % Moins de 10 M€
- 12 % De 10 à 25 M€
- 19 % De 25 à 50 M€
- 16 % De 50 à 100 M€
- 25 % De 100 à 500 M€
- 9 % Plus de 500 M€

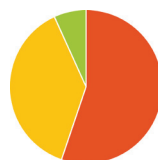
## LES ACTIONS DE MISE AUX NORMES ENERGETIQUES DANS LES INDUSTRIES

Avez-vous déjà mené un diagnostic ou pré-diagnostic énergétique sur votre site ?



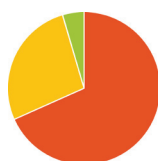
- 55 % Oui
- 32 % Non
- 13 % En cours

Avez-vous déjà mené un bilan carbone ?



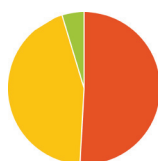
- 54 % Oui
- 39 % Non
- 7 % En cours

Êtes-vous certifié ISO 9000 ?



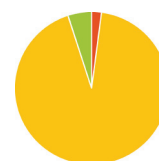
- 68 % Oui
- 28 % Non
- 4 % En cours

Êtes-vous certifié ISO 14 001 ?



- 49 % Oui
- 45 % Non
- 6 % En cours

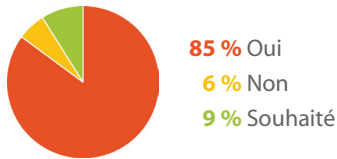
Êtes-vous certifié ISO 50 001 ?



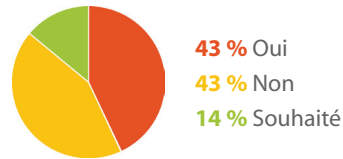
- 2 % Oui
- 93 % Non
- 5 % En cours

## ■ QUELLES SONT AUJOURD'HUI LES CAPACITES DES INDUSTRIELS FACE AUX PROBLEMATIQUES ENERGETIQUES ?

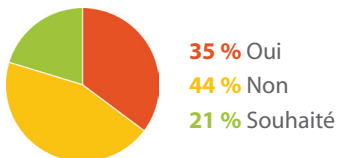
Identification des postes les plus consommateurs d'énergie :



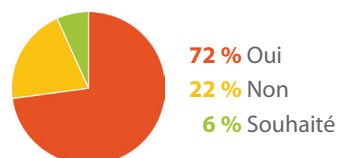
Suivi en temps réel de la situation énergétique de l'usine :



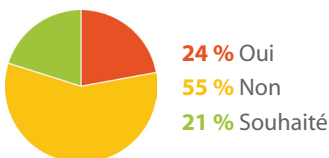
Refacturation des coûts énergétiques par entité, département de l'usine, usages, utilités énergétiques :



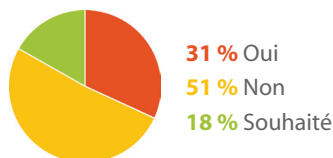
Historiser les données de consommation sur plusieurs années :



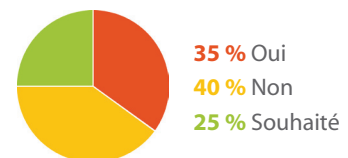
Anticipation, réduction et modulation des pics de consommation :



Ajustement de la prévision des consommations :

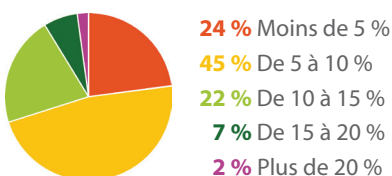


Être alerté de toute dérive dans les consommations :

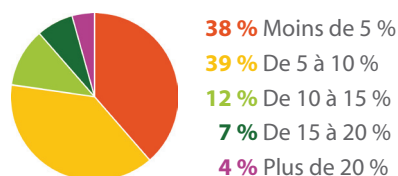


## ■ QUELLES PREVISIONS PEUVENT FAIRE LES SITES INDUSTRIELS EN MATIERE D'ECONOMIES D'ENERGIES ?

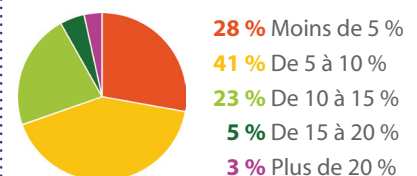
Electricité :



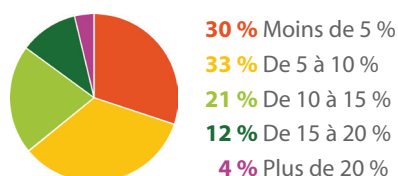
Eau :



Gaz :



Air comprimé, de vide :



Consommation vapeur :

